

### 质量控制结果统计表

控制编号: SYJC/ZL-4.5.2-1-2-B/0-2018

任务编号: SYJC-K377-1-2018

南阳浙减汽车减震器有限公司浙川减震器

任务名称		T									
检测项目	pH 值										
样品个数	12										
加采样品个数	2										
测定对数	2										
明码 平行	测定率 (%)	100									
	合格率 (%)	100									
密码 平行	测定对数										
	测定率 (%)										
	合格率 (%)										
加标回收个数											
加标回收合格率 (%)											
密码标样合格率 (%)	100										
监测分析人员	张帅										
仪器校准情况											
备注	合格										

日期: 2019 年 05 月 06 日

审核:

张莹

填表: 张莹

### 原子吸收分析原始记录表 (土壤)

任务编号: SYJC-K377-1-2018

第 1 页 共 2 页

样品类型	土壤			检测项目	总铬				
分析方法	土壤总铬的测定火焰原子吸收分光光度法 HJ491-2009								
接样日期	2019.04.02	分析日期	2019.04.09	温度	22 °C	湿度	50 %RH		
标液配制浓度	10 mg/L	标液配制日期	2019.04.09	质控范围	76 ± 4 mg/kg				
原子化条件	干燥温度 °C	干燥时间		灰化温度 °C		灰化时间			
	原子化温度 °C	原子化时间		净化温度 °C		净化时间			
仪器条件	仪器名称及型号			原子吸收分光光度计 TAS-990AFG					
	波长 nm	357.9	使用方法	<input checked="" type="checkbox"/> 火焰 <input type="checkbox"/> 石墨炉	检出限	5 mg/kg			
	灯电流 mA	4	狭缝宽度 nm	0.2	<input checked="" type="checkbox"/> 乙炔 <input type="checkbox"/> 氩气	1.3 mL/min			
工作曲线	标准溶液 mg/L	0	0.2	0.4	0.8	1			
	吸光度 (A)	0.000	0.089	0.168	0.336	0.430			
	回归方程	Y=a+bx 截距 a=0.0088 斜率 b=0.4195 相关系数 R <sup>2</sup> =0.9993							
样品编号	样品质量 g	样品所溶解的体积 V mL	稀释倍数	A-A0	试液元素浓度 mg/L	样品浓度 mg/kg	平均值 mg/kg	相对偏差 %	备注
空白	/	50	/	0.000	/	/			
K377002019T001	0.2033	50	/	0.145	0.337	83			
K377002019T002	0.2025	50	/	0.124	0.288	71			
K377002019T003	0.2031	50	/	0.121	0.280	69			合格
K377002019T004	0.2016	50	/	0.105	0.242	60			
公式	$C = \frac{P \cdot V}{m \cdot (1 - F)}$								
样品预处理	加硝酸、氢氟酸消解，高氯酸赶酸，盐酸溶解残渣，定容。								
备注	加标回收率 102.5%，加标量 0.145 mg/L (加标量 3 mg/kg)								
质控情况	自控	个数	合格率	它控	个数	合格率			
	平行样	2	100%	平行样					
	加标样	1	100%	加标样					
	质控样	1	100%	质控样					
	样品个数	12			质控监督				

检测人: 尚爱芳

校对入: 李亚亚

审核人: 李亚亚



检测项目		总铬			温度	22 °C	湿度	50 %RH		
接样日期		2019.04.02			分析日期		2019.04.09			
样品编号	样品质量 g	样品所溶解的体积 mL	稀释倍数	A-A0	试液元素浓度 mg/L	样品浓度 mg/kg	平均值 mg/kg	相对偏差 %	备注	
K371002019T005	0.2019	50	✓	0.139	0.323	80	69	1.45	合格	
K371002019T006	0.2008	50	✓	0.127	0.293	73				
K371002019T007	0.2051	50	✓	0.119	0.275	67				
K371002019T008	0.2036	50	✓	0.103	0.236	58				
K371002019T009	0.2024	50	✓	0.138	0.320	79				
K371002019T010	0.2031	50	✓	0.123	0.284	70				
K371002019T010P	0.2009	50	✓	0.118	0.273	68				
K371002019T011	0.2016	50	✓	0.114	0.262	65				
K371002019T012	0.2023	50	✓	0.104	0.239	59				
K371002019T012P	0.2036	50	✓	0.108	0.248	61				
K371002019T01M	0.2018	50	✓	0.144	0.35	83	60	1.67		
质控(CBW)0370	0.2017	50	✓	0.136	0.315	78				
ISK371002019T004	0.2792	50	✓	0.157	0.381	99.9				
以下空白										

加标样品  
质量为  
0.0716g

检测人:

校对对:

审核:

### 原子吸收分析原始记录表 (土壤)

任务编号: SYJC-K37-1-2018 受控编号: SYJC/JL-037-B/0-2018 第1页共2页

样品类型	土壤			检测项目	Zn					
分析方法	GB 17351-2014 原子吸收光谱法			接样日期	2019.04.01					
分析日期	2019.04.02			温度	23 °C	湿度	47 %			
标液配制浓度	10.00 mg/L			标液配制日期	2019.04.02					
原子化条件	干燥温度 °C	/	干燥时间	/	灰化温度 °C	/	灰化时间	/		
	原子化温度 °C	/	原子化时间	/	净化温度 °C	/	净化时间	/		
仪器条件	仪器名称及型号		原子吸收光谱仪 TAS-990AF6							
	波长 nm	357.9	使用方法	<input checked="" type="checkbox"/> 火焰 <input type="checkbox"/> 石墨炉	检出限	2.0 mg/kg				
	灯电流 mA	4.0	狭缝宽度 nm	0.7	<input checked="" type="checkbox"/> 乙炔 <input type="checkbox"/> 氢气	1.2 L/min				
工作曲线	标准溶液 (mg/L)	0	0.2	0.4	0.8	1.0				
	吸光度 (A)	0	0.01	0.04	0.08	0.10				
	回归方程	Y=a+bx 截距 a=0.0048 斜率 b=0.0612 相关系数 R²=0.9993								
编号	样品名称	样品质量 g	样品所溶解的体积 mL	稀释倍数	A-A₀	试液元素浓度 mg/L	样品浓度 mg/kg	平均值 mg/kg	相对偏差 %	质控检查
1	空白	/	10.00	/	0.000	0.00	/			
2	K371001/20191001	2.5001	10.00	/	0.008	0.073	2.9			
3	K371001/20191002	2.5007	10.00	/	0.034	0.063	2.5			
4	K371001/20191003	2.5002	10.00	/	0.034	0.063	2.5			
5	K371001/20191004	2.5007	10.00	/	0.071	0.058	2.3			
公式	C=C₀×V/m C: 样品浓度 mg/kg; C₀: 试液元素浓度 mg/L; m: 样品质量 g									
样品预处理	称取 0.25g 左右样品于 100mL 烧杯中, 加入 5.0mL 10% 硝酸, 加入 5.0mL 10% 过氧化氢, 加热溶解, 用硝酸调 pH 至 4.0, 定容到 100mL.									
备注	回收率 105% 加标量 2.00 mg/kg									
质控情况	自控	个数	合格率	它控	个数	合格率				
	平行样	3	100%	平行样						
	加标样	1	100%	加标样						
	质控样	1	100%	质控样						
	样品个数	12		质控监督						

检测人: 李芳

校对入: 王莹莹

审核人: 李芳



任务编号: SYJC-K371-1 -2018 受控编号: SYJC/JL-037-B/0-2018 第 2 页 共 2 页

检测项目		文竹粉					接样日期	2019.04.04					
分析日期		2019.04.02					温度	23 °C	湿度	47 %			
编号	样品名称	样品质量 g	样品所溶解的体积 mL	稀释倍数	A-A <sub>0</sub>	试液元素浓度 mg/L	样品浓度 mg/kg	平均值 mg/L	相对偏差 %	质控检查			
6	KST10012019T005	25000	1000	/	0.052	0.060	2.4	2.1 1.9 1.8	4.76 0 0	质控R1M 0.25 48.4mg/kg  合格.			
7	KST10012019T006	25004	1000	/	0.029	0.053	2.1						
8	KST10012019T007	25006	1000	/	0.030	0.055	2.2						
9	KST10012019T008	25011	1000	/	0.029	0.053	2.1						
10	KST10012019T009	25001	1000	/	0.030	0.055	2.2						
11	KST10012019T010	25004	1000	/	0.028	0.050	2.0						
12	KST10012019T011P	25007	1000	/	0.030	0.055	2.2						
13	KST10012019T011	25008	1000	/	0.026	0.045	1.8						
14	KST10012019T012	25012	1000	/	0.027	0.048	1.9						
15	KST10012019T012P	25017	1000	/	0.027	0.048	1.9						
16	KST10012019T011P	25007	1000	/	0.026	0.045	1.8						
17	质控R1M0.25	25014	1000	2	0.282	0.600	4.8						
18	JSKST10012019T016	25004	1000	1	0.053	0.104	2.15						
	以下空白												

检测人: 尚雯 校对: 王莹莹 审核: 王莹莹

### 质量控制结果统计表

任务编号: SYJC-K377-6-2018

控制编号: SYJC/ZL-4.5.2-1-2-B/0-2018

南阳浙减汽车减震器有限公司浙川减震器厂

任务名称		YS											
检测项目		PH值	色度	浑浊度	嗅和味	肉眼可见物	总硬度	挥发酚类	阴离子表面活性剂	硫酸盐	氯化物	氯化物	氯化物
样品个数		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
加采样品个数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
测定对数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
明码平行		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
合格率 (%)		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
测定对数		\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\
密码平行		\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\
合格率 (%)		\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\
加标回收个数		\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\
加标回收合格率 (%)		\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\
密码标样合格率 (%)		100	\	\	\	\	100	100	100	100	100	100	\
监测分析人员		王蕊蕊	王蕊蕊	张帅	尚爱芬	尚爱芬	尚爱芬	尚爱芬	张帅	尚爱芬	尚爱芬	尚爱芬	尚爱芬
仪器校准情况		合格											
备注													

填表:

王蕊蕊

审核: 王蕊蕊

日期: 2019年08月14日

审核: 尚爱芬

日期: 2019年08月14日